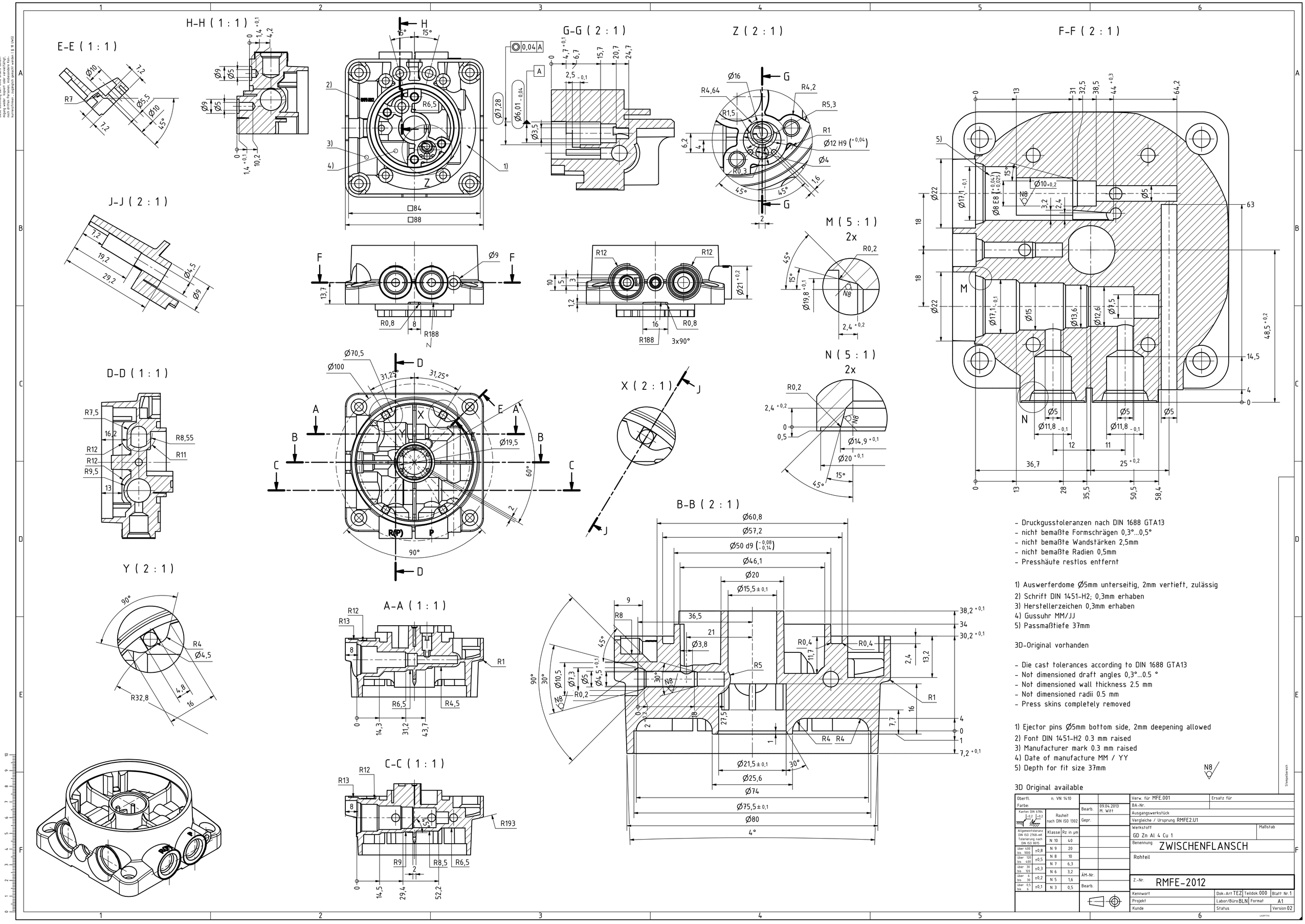


- Druckgusstoleranzen nach DIN 1688 GTA13
- nicht bemaßte Formschrägen 0,3°...0,5°
- nicht bemaßte Wandstärken 2,5mm
- nicht bemaßte Radien 0,5mm
- Presshäute restlos entfernt

1) Auswerferdome Ø5mm unterseitig, 2mm vertieft, zulässig
2) Schrift DIN 1451-H2; 0,3mm erhaben
3) Herstellerzeichen 0,3mm erhaben
4) Gussuhr MM/JJ
5) Passmaßtiefe 37mm

3D-Original vorhanden

- Die cast tolerances according to DIN 1688 GTA13
- Not dimensioned draft angles 0,3°...0.5 °
- Not dimensioned wall thickness 2.5 mm
- Not dimensioned radii 0.5 mm
- Press skins completely removed

1) Ejector pins Ø5mm bottom side, 2mm deepening allowed
2) Font DIN 1451-H2 0.3 mm raised
3) Manufacturer mark 0.3 mm raised
4) Date of manufacture MM / YY
5) Depth for fit size 37mm

3D Original available

| | | | |
|---|---|---|---|
| Oberfl. n. VN 1410 | | | |
| Farbe: | | | |
| Kanten DIN 6784 | Rauheit nach DIN ISO 1302 | | |
| Allgemeintoleranz DIN ISO 2768-mK Tolerierung nach DIN ISO 8015 | Klasse | Rz in µm | |
| über 400 bis 1000 | ±0,8 | N 10 | 40 |
| über 120 bis 400 | ±0,5 | N 9 | 20 |
| | | N 8 | 10 |
| | | N 7 | 6,3 |
| über 30 bis 120 | ±0,3 | N 6 | 3,2 |
| über 6 bis 30 | ±0,2 | N 5 | 1,6 |
| über 0,5 bis 6 | ±0,1 | N 3 | 0,5 |

| | | |
|---|---|---|
| Bearb. | 09.04.2013 M. Witt | |
| Gepr. | | |
| ÄM-Nr. | | |
| Bearb. | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Verw. für MFE.001 | | Ersatz für | |
| BA-Nr. | | | |
| Ausgangswerkstück | | | |
| Vergleiche / Ursprung RMFE2.U1 | | | |
| Werkstoff GD Zn Al 4 Cu 1 | | | Maßstab |
| Benennung ZWISCHENFLANSCH | | | |
| Rohteil | | | |
| Z.-Nr. RMFE-2012 | | | |
| Kennwort | Dok-Art TEZ | Teildok. 000 | Blatt Nr. 1 |
| Projekt | Labor/Büro BLN | Format | A1 |
| Kunde | Status | | Version 02 |

Steuerbereich

Diese Zeichnung (auf eine andere Größe abgeändert) und alle darin enthaltenen Angaben sind das geistige Eigentum der Firma Parsons. Jede unbefugte Weitergabe an Dritte, sowie jede Vervielfältigung, sowohl auch auch Kopie, ist nach § 9 UWG